

Согласовано:
 И.о. Главного механика
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»
 _____ В.М. Зарипов
 « 16 » 09 2020г.

Утверждаю: 02 M
 Технический директор
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»
 _____ А.А. Афанасьев
 « 16 » 09 2020г.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ № 103

Создание объекта «Реактор №42». Монтаж корпуса реактора. ✓

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Монтаж подвижной опоры D2020 Для головной части реактора На открытой площадке.	шт/т	1/1,611	подрядчик ✓	Опора подвижная D2020 C-5154.07.00.000 СБ масса 1шт 0,582т Плита опорная S=30мм C-5154.02.00.003 1шт 0,835т Плита опорная S=30мм C-5154.02.00.004 1шт 0,097т	шт шт шт	1 ✓ 1 ✓ 2 ✓
2.	Монтаж головной части реактора ф2020x16мм на открытой площадке	мп/тн	2.43/1,920	подрядчик ✓	Труба Ф2020x16 ст20 1м.п.=0,791тн Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ESAB	мп/тн тн	2,5/1,978 ✓ 0,010 -
3.	Монтаж задней стенки головной части реактора	тн	0,672	подрядчик ✓	Лист 20 мм ст3 Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ESAB	тн тн	0,692 ✓ 0,010 -

В.М. Зарипов

А.А. Афанасьев

Создание объекта «Реактор №42». Монтаж корпуса реактора.

4.	Изготовление и монтаж металлоконструкций ловушки-григ реактора ф2020x16мм На открытой площадке	тн	3,279 ✓	подрядчик ✓	Труба Ф2020x16 ст20 1м.п.=0,791тн	мп/тн	2,5/1,978 ✓
					Лист 20 мм ст3	тн	1,4 ✓
					Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ESAB	тн	0,015 ✓
5.	Изготовление и монтаж тумб D1720 C5477.02.03.000СБ для опор горизонтальной части реактора, на открытой площадке Масса 1шт 156кг	тн/шт	0,624/4 ✓	подрядчик ✓	Швеллер 14	тн	0,276 ✓
					Лист 30 мм ст3	тн	0,366 ✓
					Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ESAB	тн	0,012 ✓
6.	Изготовление и монтаж катковых опор D1720 для горизонтальной части реактора C5477.02.04.000СБ на открытой площадке Масса 1шт 141,25 кг	тн/шт	0,565/4 ✓	подрядчик ✓	Лист 30 мм ст3	тн	0,180 ✓
					Лист 16 мм ст3	тн	0,072 ✓
					Лист ст3 8мм	тн	0,216 ✓
					Лист ст3 10мм	тн	0,048 ✓
					Каток ф30мм L=600мм масса 1шт 4кг	шт	16 ✓
					Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ESAB	тн	0,010 ✓
7.	Монтаж горизонтальной части реактора ф1720x16мм На открытой площадке.	мп/тн	10,68/7,390 ✓	подрядчик ✓	Труба Ф1720x16 ст20 1м.п.=0,692тн	мп/тн	11/7,612 ✓
					Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ESAB	тн	0,020 ✓
8.	Изготовление монтаж косынок вертикальной части реактора На открытой площадке ,1шт 8кг	тн/шт	0,16/20 ✓	подрядчик ✓	Лист 16мм ст3	тн	0,165 ✓
					Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ESAB	тн	0,005 ✓

✓

Минаев

✓

Создание объекта «Реактор №42». Монтаж корпуса реактора.

9.	Монтаж вертикальной части реактора ф1400, на открытой площадке, Н=6м	мп/тн	11,65/6,454 ✓	подрядчик ✓	Труба ст20 ф1420x16 масса 1мп= 0,554т Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ESAB	мп/тн тн	12/6,648 0,025 ✓
10.	Монтаж люка лаза 500x900 масса 1шт 104кг. На открытой площадке	шт	1 ✓	подрядчик ✓	Люк-лаз 500x900 Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ESAB	шт тн	1 0,004 ✓
11.	Изготовление и монтаж разгрузочных поясов из листовой стали толщиной 10мм 3шт ф1400x1100 масса 1шт 50кг, 3шт ф1400x1200 масса 1шт 32кг Внутри корпуса реактора на высоте 8м	шт/тн	6/0,246 ✓	подрядчик ✓	Лист ст3 10x1500x6000 Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ESAB	тн тн	0,253 0,024 ✓
12.	Усиление сварных швов наплавкой после сборки корпуса реактора. 3 стыка ф2000 L 1шт=6,3м 2 стыка ф1700 L 1шт=5,3м 1 стык ф1400 L 1шт=4,4м Внутри корпуса реактора.	м	33,9 ✓	подрядчик ✓	Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ESAB	тн	0,015 ✓
При производстве всех работ, указанных в данной ведомости объемов работ используется материал заказчика.							

Зам. главного механика по
техническому перевооружению

 И.А. Гуляс

«16» 09 2020г.



 